

VOLET BATTANT ALUMINIUM

Les volets battants en Aluminium seront constitués de la façon suivante :

LIEU DE PROVENANCE : Entreprise Ondulam modèle CA (Anceaumeville 76)

CADRE constitué de profilés tubulaires en aluminium extrudé (6060 T5) de 38mm d'épaisseur. Assemblage en coupe d'onglet sur 4 cotés par équerres alu à goupiller ou assemblage de la partie haute en coupe d'onglet et assemblage de la traverse basse sur les montants en coupe droite (finition à l'ancienne) par cavalier alu autobloquant avec vis de sécurité anti-glissement.

REMPLISSAGE

-  PERSIENNÉ composé de lames tubulaires en aluminium extrudé (section 50x8 arrondie ou trapézoïdale) séparées par des inserts en aluminium clipés en feuillure.
-  PLEIN aspect « lisse » ou « faux persienné » composé de lames tubulaires clipées entre-elles et formant un panneau rigide monté en feuillure.
-  PLEIN remplissage Type bardage formant un panneau rigide monté en feuillure ou tout autre bois sur demande.
-  PLEIN Panneau Sandwich avec 2 tôles d'aluminium remplie d'une mousse polyuréthane

FINITION : profilés thermolaqués suivant palette des teintes RAL en bénéficiant du label QUALICOAT.

ACCESSOIRES : aucun accessoire n'est composé de matériau susceptible de s'oxyder, toutes les pièces d'assemblage sont en aluminium, la visserie en acier inox, les gonds sont aluminium laqués, les butées haute et basse sont en acier laqué, les arrêts seront automatiques et en polyamides la tige d'espagnolette est ronde en aluminium avec des accessoires polyamides. De base, le ferrage est blanc ou noir, sur demande il peut être de la même teinte que le vantail et l'espagnolette tout aluminium.